



InKorr HB

Zaprawa szczepna i antykorozyjne zabezpieczenie zbrojenia



- **jednokomponentowa**
- **modyfikowana polimerami**
- **wysokie właściwości antykorozyjne**
- **bardzo dobra przyczepność do betonu i stali**
- **łatwa w przygotowaniu i obróbce**
- **nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz**

Zastosowanie:

ANTYKOROZYJNE ZABEZPIECZENIE ZBROJENIA ORAZ WARSTWA SZCZEPNA NA PODŁOŻA BETONOWE PODCZAS WYKONYWANIA ICH REPROFILACJI I NAPRAW



Opis produktu

InKorr HB to jednoskładnikowa zaprawa na bazie cementu modyfikowanego polimerami służąca do wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego odsłoniętych prętów zbrojenia podczas naprawy konstrukcji żelbetowych np. płyt tarasów, a także mostek szczepny na podłożu betonowe, przed zastosowaniem zaprawy wyrównująco-naprawczej AMT R3 Strong.

Parametry techniczne

Klasyfikacja wg	EN 1504-3:2005
Ilość wody	od 4,5 do 4,75l / 25 kg
Uziarnienie	do 0,8 mm
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN-EN 480-14:2008]	pasywny
Zawartość jonów chlorkowych	< 0,05 %
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 30 MPa
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 2,0 MPa
Zużycie zaprawy przy wykonywaniu warstwy antykorozyjnej	od 2,2 kg/m ² do 3,7 kg/m ² na dwie warstwy
Zużycie zaprawy przy wykonywaniu warstwy szczepnej	od 0,7 kg/m ² do 2,2 kg/m ² na jedną warstwę
Temperatura stosowania	od +5°C do +30°C
Okres ważności	12 miesięcy
Opakowanie	worek 25kg, wiadro 7kg

Właściwości

- jednokomponentowa,
- modyfikowana polimerami,
- wysokie właściwości antykorozyjne,
- bardzo dobra przyczepność do betonu i stali,
- łatwa w przygotowaniu i obróbce,
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona do wykonywania antykorozyjnego zabezpieczenia zbrojenia oraz warstwy szczepnej, podczas napraw konstrukcji tarasowych, balkonowych przy użyciu zaprawy AMT R3 Strong.

Podłoże

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy **InKorr HB** są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa,
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń,
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową, odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną),
- podłoże matowo wilgotne – przed aplikacją zaprawy powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą czyszczenia obróbką strumieniowo ścierną, np. przez piaskowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1.

Przygotowanie

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

Od 18 do 19 % wody; tj. 4,5 -4,75l na worek 25 kg.

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

Mieszaj wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne, przy użyciu kielni jest niedopuszczalne. Odmierz maksymalną ilość wody zarobowej w pojemniku z podziałką. Wlej do mieszalnika ok. 3/4 wymaganej maksymalnej ilości wody zarobowej. Wsyp zawartość worka i mieszaj ok. 2 min. Z pozostałej 1/4 części wody dodaj ilość pozwalającą na uzyskanie oczekiwanej konsystencji i ponownie mieszaj ok. 2 min. Zostaw zaprawę na czas „dojrzewania” ok. 5 min. Po czasie „dojrzewania” zaprawę ponownie mieszaj minimum 1 min.

Aplikacja

Zaprawa InKorr HB jako powłoka antykorozyjna na stali nakładana jest w dwóch warstwach za pomocą pędzla. Pierwszą warstwę nakłada się bezpośrednio po oczyszczeniu zbrojenia. Drugą warstwę należy ułożyć po związaniu i stwardnieniu pierwszej warstwy, czyli po upływie od 4 do 12 godz. (w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia).

Warstwa szczepna z zaprawy InKorr HB jest układana ręcznie za pomocą: ławkowca lub szczotki, na podłożu betonowym w stanie matowo – wilgotnym. Warstwę szcpezną z zaprawy InKorr HB należy wykonać bezpośrednio przed aplikacją zapraw naprawczych lub betonu, które należy nakładać na warstwę szcpezną według zasady "świeże na świeże". W przypadku wyschnięcia warstwy szcpejnej, całą warstwę należy usunąć mechanicznie, a podłoże ponownie przygotować wg punktu "Podłoże" niniejszej instrukcji.

Czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy InKorr HB wynosi od 25 minut do 40 minut, w zależności od temperatury otoczenia.

Warunki stosowania

Roboty przy aplikacji zapraw InKorr HB należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

Zużycie

Orientacyjne zużycie zaprawy InKorr HB przy wykonywaniu warstwy antykorozyjnej wynosi od 2,2 kg/m² do 3,7 kg/m² na dwie warstwy zabezpieczanego pręta zbrojeniowego.

Orientacyjne zużycie zaprawy InKorr HB przy wykonywaniu warstwy szczepnej wynosi od 0,7 kg/m² do 2,2 kg/m² na jedną warstwę.

Składowanie

Przechowywać w suchym miejscu, na paletach, w oryginalnych opakowaniach.

Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Datę produkcji zawiera nadruk boczny worka. Druga i trzecia cyfra oznacza rok, ostatnie trzy cyfry oznaczają dzień w roku produkcji.

Utylizacja

Tylko całkowicie opróżnione opakowania nadają się do ponownego przetworzenia.

Wysuszone resztki materiału mogą być potraktowane jako odpady budowlane.

Wskazówki bezpieczeństwa

Produkt w warunkach suchych jest produktem pylistym, w warunkach mokrych i wilgotnych posiada odczyn silnie alkaliczny. Stosować standardowe metody ochrony skóry, oczu i układu oddechowego. W razie kontaktu ze skórą dokładnie przemyć wodą. Przy kontakcie z oczami dodatkowo zgłosić się do lekarza.

Nadzór

Oprócz bieżących kontroli zewnętrznych zaprawa jest kontrolowana przez laboratorium firmy Hufgard Optolith Bauprodukte Polska Sp. z o.o. zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę.

Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

EN 1504-3:2005

Deklaracja właściwości Użytkowych nr DOP-PL-HP-0055/23

Kod identyfikacyjny wyrobu: Optotech InKorr HB