

KARTA TECHNICZNA

2023/05



TechnoFlex PU

Uniwersalny klej poliuretanowy i materiał uszczelniająco-dylatacyjny



- 1-składnikowy, wysokoelastyczny
- tiksotropowy, łatwy w aplikacji
- bardzo dobrze przyczepny do większości materiałów
- wodoszczelny, mrozoodporny
- odporny na warunki atmosferyczne

Zastosowanie:

WYPEŁNIANIE I USZCZELNIANIE SPOIN DYLATACYJNYCH, FUG I POŁĄCZEŃ MATERIAŁOWYCH / WYPEŁNIANIE RYS I PĘKNIĘĆ / SKLEJANIE ELEMENTÓW / PRZYKLEJANIE OKŁADZIN



Opis produktu

TechnoFlex PU jest jednoskładnikowym materiałem uszczelniającym na bazie poliuretanu, który po aplikacji tworzy w wyniku reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu bardzo elastyczne, szczelne i odporne wypełnienia spoin, dylatacji, połączeń oraz rys i pęknięć. Materiał charakteryzuje się możliwością odkształcenia elastycznego do 25%. Stosowany jest również do sklejania elementów i przyklejania różnego rodzaju okładzin. Jest bardzo dobrze przyczepny do większości materiałów budowlanych.

Parametry techniczne

Gęstość	1,15 kg/dm ³
Klejenie - grubość warstwy	1-5 mm
Wypełnianie spoin - szerokość	5-30 mm
Odkształcalność elastyczna	25 %
Czas obróbki	ok. 45 min.
Temperatura stosowania	od +5°C do +35°C
Temperatura użytkowania	od -35°C do +70°C
Szybkość utwardzania	ok. 1,5 mm na 24 godz.
Okres ważności	12 mies.
Opakowanie	worek aluminiowy 600 ml

Dodatkowe dane techniczne zawiera załącznik nr 1.

Właściwości

- odkształcalność elastyczna 25% wg normy PN-EN ISO 9047,
- trwale elastyczna w szerokim zakresie temperatur (także ujemnych),
- wypełnianie szczelin i dylatacji w zakresie 5 – 30 mm,
- odporna na zmienne warunki atmosferyczne,
- bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych,
- tiksotropowa - nie spływa w szczelinach i dylatacjach,
- czas obróbki: od 40 do 60 min,
- wodoszczelna, mrozoodporna,
- po utwardzeniu bardzo dobra odporność chemiczna,
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Zastosowanie

Materiał stosuje się do elastycznego:

- wypełnienia i uszczelnienia poziomych lub pionowych przerw i szczelin dylatacyjnych poddanych zwiększonym obciążeniom,
- wypełnienia i uszczelnienia połączeń między elementami betonowymi, kamiennymi i stalowymi,
- wypełnienia rys i pęknięć,
- uszczelnienia dylatacji w płytkach ceramicznych, płytach betonowych, przepustach rurowych i kablowych,
- przyklejania różnego rodzaju okładzin i sklejanie elementów.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, nośne, pozbawione kurzu i luźnych elementów. Należy usunąć resztki pozostałości po farbach, lakierach, poprzednich kitach, zaprawach cementowych. Zaleca się wykonanie czyszczenia szczelin dylatacyjnych lub przerw roboczych mechaniczną szczotką stalową lub obróbką strumieniowościerną, np. przez piaskowanie. Po czyszczeniu, szczelinę należy odpylić sprężonym powietrzem. Uszkodzone krawędzie należy naprawić. W przypadku aplikacji materiału na podłoże stalowe, podłoże powinno być oczyszczone do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 8501-1, a następnie odtuszczone. Podłoże betonowe musi być całkowicie utwardzone i wysezonowane. Wysoka przyczepność do większości materiałów budowlanych pozwala na stosowanie materiału bez użycia środków gruntujących. W celu uzyskania optymalnej przyczepności do chłonnych i porowatych materiałów (tynk, beton, zaprawa cementowa), zaleca się zagruntować premapratem TechnoFlex Primer.

Aplikacja

Aplikację przeprowadzać w temperaturze otoczenia i podłoża od + 5°C do + 35°C, min. 3°C powyżej punktu rosy. Materiał należy aplikować za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego. Końcówkę aplikującą odciąć pod kątem 45° tak, by dopasować jej szerokość do szerokości szczeliny. Materiał nakładać powolnym, jednostajnym ruchem dokładnie i szczelnie wypełniając przerwę dylatacyjną. Najlepszą przyczepność osiąga się wówczas, gdy spoina jest dokładnie wypełniona materiałem i nie znajdują się w nim pęcherze powietrza. W celu uzyskania wymaganej głębokości spoiny i niedopuszczenia do trzypunktowego styku spoiny należy stosować profile dylatacyjne. Po wypełnieniu dylatacji powierzchnia materiału powinna zostać wyrównana.

Szybkość utwardzania materiału (w temp. +23°C i 50% wilgotności względnej):

około 2 mm po 24 godzinach; około 10 mm po 7 dniach; około 15 mm po 14 dniach.

Wskazówki

Ważną rzeczą jest odpowiednie wymiarowanie spoin. Wszystkie materiały budowlane posiadają współczynnik rozszerzalności cieplnej (różne współczynniki dla różnych materiałów). Na etapie projektowania należy te naprężenia brać pod uwagę, podobnie jak długość i szerokość dylatacji. Wymiary dylatacji należy tak dobrać, aby materiał wypełniający mógł przenieść jej ruchy.

Zalecane proporcje:

Szerokość spoiny [mm]	5	10	15	20	25	30
Głębokość spoiny [mm]	5	10	10	12	15	15

Temperatura użytkowania od -35°C do +70°C.

Składowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu, w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Utylizacja

Tylko całkowicie opróżnione opakowania nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału, wysuszone, mogą być potraktowane jako odpady budowlane.

Wskazówki bezpieczeństwa

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych.

Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki.

Nadzór

Oprócz bieżących kontroli zewnętrznych produkt jest kontrolowany przez laboratorium firmy Hufgard Optolith Bauprodukte Polska Sp. z o. o. zgodnie z obowiązującymi wymaganiami.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania.

W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

PN-EN-15651-1: F-EXT-INT-CC;

PN-EN-15651-4:PW-EXT-INT

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DOP-PL-HP-0051/23

Kod identyfikacyjny wyrobu: Optoflex TechnoFlex PU

Załącznik nr 1 - dane techniczne

Właściwości	Jednostka	Wymagania	Metoda badań
Gęstość	g/cm ³	1,15 ± 0,03	PN.EN ISO 1183-1:2013
Lepkość	cP	≥ 3 000 000	PN-EN ISO 2555:2015
Powrót elastyczny przy wydłużeniu (wydłużenie 100 %), podłoże betonowe zagruntowane preparatem TechnoFlex Primer	%	≥ 70	PN-EN ISO 7389 :2004
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, podłoże zagruntowane preparatem TechnoFlex Primer w temp. 23 °C w temp - 20 °C	MPa	> 0,35 > 0,60	PN-EN ISO 8339:2005
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, w temp: 23 °C, - 30 °C, podłoże betonowe zagruntowane preparatem TechnoFlex Primer	-	brak uszkodzeń	PN-EN ISO 8340: 2005
Odporność na rozdzieranie	-	brak uszkodzeń	PN-EN ISO 8340: 2005
Właściwości adhezji i kohezji w zmiennych temperaturach	-	brak uszkodzeń	PN-EN ISO 9047:2004
Właściwości adhezji i kohezji przy stałym wydłużeniu po działaniu wody	-	brak uszkodzeń	PN-EN ISO 10590: 2007
Odporność na spływanie, metoda A, profil „U” z anodowanego aluminium	mm	≤ 3	PN-EN ISO 10563: 2017-08
Zmiana objętości Zmiana masy	%	≤ 10	PN-EN ISO 10563: 2017-08
Odporność chemiczna na działanie benzyny i oleju napędowego przez 3 dni, określona zmianą: - masy - objętości	%	≤ 20 ≤ 25	PN_EN 14187-4: 2018
Temperatura aplikacji (dotyczy podłoża i otoczenia)	°C	5 do 35 (min. 3 °C powyżej punktu rosy)	
Temperatura użytkowania	°C	od -30 do +70	