

KARTA TECHNICZNA

2023/04



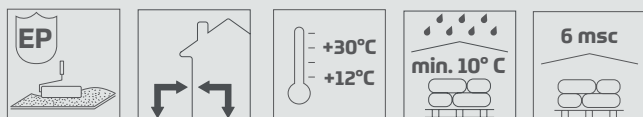
TechnoHarz ETR 30 UV

Dwuskładnikowy materiał epoksydowy uniwersalnego przeznaczenia o podwyższonej odporności na UV - transparentny

- bezrozpuszczalnikowa
- dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność eksploatacyjna
- szczelna dla wody i innych cieczy
- posadzki ozdobne i z efektem 3D

Zastosowanie:

POSADZKI DEKORACYJNE / POSADZKI TRÓJWYMIAROWE - Z EFEKTEM 3D / POSADZKI Z WARSTWĄ ANTYPOŚLIZGOWĄ / POSADZKI ZACIERANE / WARSTWA ZAMYKAJĄCA / WARSTWA LAKIERNICZA / IMPREGNACJA PODŁOŻY MINERALNYCH



Opis produktu

TechnoHarz ETR 30 UV jest dwuskładnikowym, chemoutwardzalnym, bezrozpuszczalnikowym i bezbarwnym materiałem epoksydowym o wysokiej trwałości i podwyższonej oporności na promieniowanie UV. Produkt ten ma bardzo uniwersalne przeznaczenie, może być stosowany jako warstwa impregnująca, zamykająca lub lakiernicza, jako posadzka antypoślizgowa lub zacierana. Materiałem można również wykonać posadzkę/podłogę z efektem 3D używając TechnoHarz ETR 30 UV jako spoiwa.

Parametry techniczne

Klasyfikacja wg	PN-EN 13813, EN 1504-9:2008
Postać	rozlewna ciecz
- składnik A (baza)	modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz aminowy
Gęstość mieszaniny	~1,42 g/cm ³
Przyczepność do podłoża betonowego	>2 MPa
Odporność na uderzenie	Klasa 1 (wg PN-EN ISO 6272-1)
Ścieralność (test Tabera)	<3000 (H22/1000 g/1000 cykli)
Czas przydatności do użycia po wymieszanii składników:	max. 40 min w zależności od temp. otoczenia
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Przepuszczalność wody PN-EN 1062-3:2008)	0,0304 kg/(m ² xh ^{0,5})
Czas wysychania do 3 ^o w cienkiej warstwie w temp. 20°C	ok. 5 h
Przepuszczalność pary wodnej (PN-EN ISO 7783)	II klasa dla dwóch warstw powłoki, I klasa dla jednej warstwy powłoki
Zalecana temperatura podłoża otoczenia podczas aplikacji	min. +12°C max +30°C
Kolor	bezbarwny
Opakowania	Zestaw 10kg (A 6,45kg + B 3,55kg), zestaw 20kg (A 12,9kg + B 7,1kg)

Właściwości

- bezbarwny,
- podwyższona odporność na UV,
- znakomite parametry wytrzymałościowe,
- wysoka odporność na ścieranie i zginanie,
- bardzo dobra odporność na zarysowania i różnego rodzaju uszkodzenia mechaniczne,
- tworzy powłoki szczelne dla wody i innych cieczy,
- łatwa aplikacja- niska lepkość,
- odporność chemiczna,
- odporność na chlorki nie pochodzące z wody morskiej,
- uniwersalność zastosowań,
- produkt bezrozpuszczalnikowy.

Zastosowanie

- przeznaczony do tworzenia szerokiej gamy systemów posadzek żywicznych układanych na podłożu betonowym,
- może być stosowany jako materiał gruntujący, gruntoszpachlówka oraz podkład wyrównujący,
- ze względu na transparentność i ograniczone żółknięcie (podwyższoną odporność na promieniowanie UV) ma zastosowanie jako warstwa nawierzchniowa do zapraw na bazie kolorowych piasków kwarcowych,
- może pełnić też rolę spoiwa w posadzkach z zacieranym kruszywem kwarcowym,
- materiał do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe - powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi- beton klasy min. C20/25 (dawne B25). Wytrzymałość betonu na rozciąganie mierzona metodą „pull-off” nie powinna być mniejsza niż 1,5 MPa. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Beton powinien być wysezonowany przez min. 28 dni. Wilgotność betonu może mieć wartość max 4%. Jeżeli podłoże posadowione jest na gruncie, wymagana jest izolacja przeciwwilgociowa. Dojrzały beton należy uszorstnić przy użyciu metody strumieniowości lub mechanicznie za pomocą tarcz szlifierskich korundowych lub szczotek drucianych. Powierzchnia betonu powinna być sucha i czysta, wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty należy usunąć. W przypadku większych ubytków i nierówności podłoża należy wykonać warstwę wyrównawczo-szpachlową.

Przygotowanie materiału

Składnik A należy wymieszać celem ujednolodnienia. Następnie, dodać całkowitą ilość składnika B (utwardzacz) i wymieszać przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300-600 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 minuty aż do uzyskania jednolitej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszaninę przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Złe wymieszanie może spowodować wystąpienie nie utwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. W przypadku niskich i wysokich temperatur otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

Porcje mieszania składników A i B TechnoHarz ETR 30 UV podano poniżej:

Nazwa na opakowaniu	wagowo	objętościowo
TechnoHarz ETR 30 UV składnik A	100	100
TechnoHarz ETR 30 UV składnik B	55	61

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B (bez dodatku kruszywa) wynosi 20 min (w temperaturze +20°C)

Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału.

UWAGA: Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła.

Warunki stosowania

Minimalna temperatura otoczenia - +12°C
Minimalna temperatura podłoża - +12°C
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +27°C
Maksymalna wilgotność względna - ≤ 70%
Maksymalna wilgotność podłoża - < 4%
Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

Metody nakładania

Materiał należy nanosić na właściwie przygotowane podłoże oraz w odpowiednich warunkach aplikacji.

Warstwa impregnująca - w zależności od stanu i jakości podłoża betonowego należy zastosować 1 lub 2 warstwy TechnoHarz ETR 30 UV. Zużycie wynosi 0,25÷0,50 kg/m² na warstwę. Materiał rozlewać małymi porcjami i rozprowadzać równomiernie na powierzchni wałkiem o długim włosiu lub raklą, a następnie wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową. Produkt można także nanosić metodą natrysku hydrodynamicznego.

Warstwa zamykająca - Na przygotowaną powierzchnię należy nałożyć wierzchnią warstwę zamykającą z TechnoHarz ETR 30 UV. Warstwę tę należy nałożyć za pomocą wałka malarskiego, kauczukowej ściągaczki lub pacy metalowej.

Przykładowe systemy z posadzką antypoślizgową:

- gr. 1,5- 2,5 mm:
 - Warstwa gruntująca TechnoHarz ER10/TechnoHarz ER11 - 0,3-0,4 kg/m²
 - Zasyp piaskiem kwarcowym frakcja 0,1-0,5 mm - 1,0 kg/m²
 - Warstwa konstrukcyjna TechnoHarz ER 20- kolor zbliżony do piasku - 0,6 kg/m²
 - Zasyp do sucha piaskiem kwarcowym, frakcja mix 0,4-0,8 mm - 2,5 kg/m²
 - Warstwa zamykająca TechnoHarz ETR 30 UV- 0,6 kg/m²
- Gr. 2,8- 3,8 mm:
 - Warstwa gruntująca TechnoHarz ER10/TechnoHarz ER11- 0,4-0,5 kg/m²
 - Zasyp piaskiem kwarcowym frakcja 0,2-0,8 mm- 2,5 kg/m²
 - Warstwa konstrukcyjna TechnoHarz ER 20 - kolor zbliżony do piasku- 0,7 kg/m²
 - Zasyp do sucha piaskiem kwarcowym, frakcja mix 0,4-0,8 mm- 2,5 kg/m²
 - Warstwa zamykająca TechnoHarz ETR 30 UV- 0,7 kg/m²

Wersja zacierana - Epoksydowa posadzka zacierana wykonywana jest głównie na stabilnym i odpowiednio przygotowanym podłożu betonowym. Występuje w dwóch wersjach, różniących się rodzajem zastosowanego kruszywa kwarcowego. Przy wykorzystaniu piasków barwionych o granulacjach w przedziale od 0,4-0,8 mm do 1,0-1,6 mm wykonuje się układy o grubości ok. 3-10 mm (zależnej od granulacji użytego piasku). Do uzyskania posadzek o bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej w wersji przemysłowej stosuje się bezbarwne piaski, żwirki lub grys kwarcowy, grubość systemowa od 3 do 20 mm, w zależności od przewidywanego obciążenia. W razie konieczności należy wykonać dodatkową warstwę lakierniczą stosując TechnoHarz ETR 30 UV.

- Zacieranie ręczne - Na odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym podłożu (np. kompozycją TechnoHarz ER 10 / TechnoHarz ER 11 z posypką kwarcową), układamy warstwę zasadniczą z masy TechnoHarz ETR 30 UV, wymieszaną z dodatkiem barwionych piasków kwarcowych. Następnie półsuchą mieszankę rozkładamy pacą stalową, zacierając powierzchnię na oczekiwaną grubość. Przy użyciu ozdobnych listew, określających wzór lub kształt można uzyskać dodatkowe efekty wizualno-dekoracyjne.
- Zacieranie mechaniczne- Drugim rodzajem posadzki w wersji zacieranej jest układ wykonywany z transparentnej żywicy epoksydowej typu TechnoHarz ETR 30 UV i barwionego piasku kwarcowego, w którym do równomiernego ułożenia stosuje się zacieraczki mechaniczne. Zacieraczka w trakcie pracy ujednolica strukturę barwionego piasku kwarcowego w połączeniu ze spoiwem typu EuroHarz® EP30CRUV, w efekcie czego otrzymujemy posadzkę lekko przeciwpoślizgową o wysokich walorach estetycznych i użytkowych. Posadzki epoksydowo – kwarcowe zacierane stosowane są w suchych i mokrych pomieszczeniach o dużym natężeniu ruchu, gdzie wymagana jest duża odporność na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne,

Metody nakładania c.d.

Przykładowy system w wersji zacieranej:

- gr. 2,5- 4,0 mm:
- Warstwa gruntująca TechnoHarz Er10/TechnoHarz ER11 - 0,6-0,8 kg/m²
- Zasyp piaskiem kwarcowym frakcja 1,0- 1,6 mm- 1,0 kg/m²
- Warstwa konstrukcyjna TechnoHarz TechnoHarz ETR 30 UV z dodatkiem kolorowego piasku kwarcowego (w proporcji 1:0,7 wagowo), frakcja 0,8-1,2 mm lub 1,0-1,6 mm - 0,8 kg/m²
- Zasyp do sucha barwionym piaskiem kwarcowym- 2,5 kg/m²
- Warstwa zamykająca TechnoHarz ETR 30 UV - 0,4-0,5 kg/m²

Podłoga 3D z żywicy - Wykonywanie trójwymiarowych podłóg, może powstać z połączenia wypełnień z kruszyw, folii lub kolorowych płatów, zatapiających elementów ozdobnych lub spoiw typu TechnoHarz ER 20 z dodatkiem wypełniaczy oraz lakierów. Jest to propozycja dla kreatywnych i nowoczesnych użytkowników. Tworzenie podłóg 3D umożliwia technologia i jakość spoiwa TechnoHarz ETR 30 UV.

Warunki BHP

Stosować sprzęt zabezpieczający drogi oddechowe, ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przed rozpoczęciem prac z żywicami zalecane jest stosowanie kremu ochronnego na nieosłonięte partie skóry. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania powłoki należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 6 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +10°C do +25°C.

Ochrona środowiska

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym wahaniom, nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

Produkt zgodny z:
EN 13813:2003;
EN 1504-2:2004;
EN 1504-9:2008.
Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DOP-PL-HP-0058/23
Kod identyfikacyjny wyrobu: Optotech TechnoHarz ETR 30 UV