

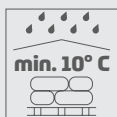
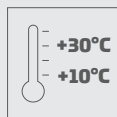
TechnoHarz ER 100 Rapid

Szybkoutwardzalna, epoksydowa, 3-składnikowa masa szpachlowo-naprawcza uniwersalnego przeznaczenia

- bezrozpuszczalnikowa, bezemisyjna
- łatwa w aplikacji, tiksotropowa
- cienko i grubowarstwowa
- możliwość różnych zastosowań
- idealna do szybkich prac naprawczych

Zastosowanie:

**WYRÓWNYWANIE I PUNKTOWE NAPRAWY PODŁOŻY CEMENTOWYCH /
UZUPEŁNIANIE UBYTKÓW, RYS I PĘKNIĘĆ / ZSZYWANIE I SKLEJANIE /
DOSZCZELNIANIE / MOCOWANIE KOTEW, PRĘTÓW, ŚRUB**



Opis produktu

TechnoHarz ER 100 Rapid jest bezrozpuszczalnikową, chemoutwardzalną, trójskładnikową szpachlówką epoksydową, przeznaczoną do wykonywania napraw w cienkich jak i w grubych warstwach pęknięć, połączeń oraz ubytków betonu, a także do wykańczania cokołów. Produkt wyróżnia się szybkim czasem utwardzania, co pozwala na błyskawiczne zakończenie prac i minimalizuje przestoje. Dodatkowo, szpachlówka może być aplikowana na mokry beton, zapewniając trwałe i skuteczne rezultaty nawet w trudnych warunkach. Uniwersalność i trójskładnikowa formuła umożliwiają łatwe dostosowanie gęstości masy do specyfiki wykonywanych prac, co eliminuje potrzebę użycia różnych produktów do napraw o zróżnicowanych wymaganiach.

Parametry techniczne

Klasyfikacja wg	PN-EN 1504
Postać	Ciecz - pasta
- składnik A	modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz aminowy
- składnik C	wypełniacze, środki mineralne i uszlachetniające
Gęstość mieszaniny (zależna od stopnia wypełnienia skł. C)	max 1,55 g/cm ³
Wytrzymałość na zginanie (wg PN-EN 12190:2000, temp. +20°C)	> 15 MPa (po 7 dniach)
Wytrzymałość na ściskanie (wg PN-EN 12190:2000, temp. +20°C)	> 30 MPa (po 7 dniach)
Przyczepność do podłoża betonowego (wg PN-EN 1542:2000)	≥ 2 MPa (przełom betonu)
Zużycie teoretyczne	w zależności od rodzaju wykonywanych prac naprawczych
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C) - ruch pieszych	3 - 6h w zależności od grubości wypełnienia, warunków panujących w obiekcie, temperatury i wilgotności powietrza
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C) - pełne obciążenie	3 dni
Zalecana temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +10°C, max +30°C
Kolor	jasno szary (gotowa, pełna, ujednorodniona kompozycja składników)
Opakowania	zestaw 2,92 kg (A 0,76 kg; B 0,24 kg; C 1,92 kg)

Właściwości

- szybki czas utwardzania, który przyspiesza prace i umożliwia szybkie przystąpienie do dalszych etapów,
- materiał przystosowany do napraw w podłożach o podwyższonej wilgotności oraz w zastoinie wody,
- łatwa obrabialność uzyskanej powierzchni (możliwość szlifowania mechanicznego i ręcznego już po 3h od nałożenia),
- aplikacja zarówno w cienkich, jak i grubych warstwach, w tym punktowe uzupełnianie ubytków o głębokości nawet powyżej 12 cm,
- znakomite parametry wytrzymałościowe,
- bardzo dobra przyczepność do porowatych i nośnych powierzchni, betonów i podkładów o otwartej strukturze,
- możliwość stosowania wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń (materiał mrozoodporny),
- produkt bezrozpuszczalnikowy.

Zastosowanie

- punktowe naprawy podłoży betonowych,
- uzupełnianie połączeń, ubytków i pęknięć, wyrównywanie oraz doszczelnianie uszkodzonych powierzchni ścian, pochylni oraz połączeń ścian z posadzką,
- wzmocnienie i zabezpieczanie naprawianych punktowo konstrukcji betonowych narażonych na działanie chemikaliów i szkodliwych warunków atmosferycznych,
- punktowe wklejanie płytek ceramicznych, gresów, cegły ozdobnej i budowlanej, bloczków betonowych oraz różnych elementów dekoracyjnych,
- montowanie pasów z siatek m.in. wzmocniającej, stabilizującej tynkarskiej, podłogowej zbrojeniowej, pancernej podłogowej, zbrojeniowej stalowej oraz szklanej,
- jako spoiwo do laminowania przy użyciu maty szklanej (w zależności od doboru stopnia wypełnienia spoiwa),
- mocowanie kotew, prętów, śrub oraz montowanie i naprawa podłoża przy użyciu klamr stalowych,
- naprawy i profilowanie wykończeniowe podstopnic i spoczników,
- do awaryjnego montażu narożników aluminiowych z siatką,
- tworzenie warstw wyrównujących o wysokiej wytrzymałości na ściskanie.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe – powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty betonu oraz stare powłoki - należy usunąć. Nierówności podłoża należy skuć, zeszlifować lub usunąć mechanicznie (np. śrutowanie, groszkowanie, frezowanie). Właściwości produktu pozwalają na aplikację materiału na wilgotny beton a także na ubytki z zastoiną wody. Średnia wartość próby pull-off (powierzchniowa wytrzymałość betonu na rozciąganie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz sezonowania materiału w warunkach panujących w obiekcie. Przed aplikacją materiału na suche podłoże betonowe należy dokładnie odpylić i odkurzyć.

Jeżeli nie ma możliwości zastosowania mechanicznej obróbki i przygotowania punktowego podłoża, w przypadku wystąpienia drobnych napraw i punktowych ubytków zalecamy wyszorowanie powierzchni szczotką drucianą i dokładne odpylenie. Dopuszczalne jest również przygotowanie podłoża w postaci obróbki strumieniowo-ściernej (piaskowanie) powierzchni.

Jako warstwa kontaktowa poprawiająca przyczepność i wzmocniająca podłoże zalecamy zastosowanie przed realizacją napraw, środków podkładowo-gruntujących typu:

- TechnoHarz ER 10 lub 10E dla zawilgoconych podłoży,
- TechnoHarz ER 11 dla wysezonowanych i suchych podłoży.

Jako uzupełnienie zalecamy wykonanie delikatnej posypki z piasku kwarcowego bezpośrednio na aplikowany podkład gruntujący.

Przygotowanie materiału

Wymieszać wstępnie składnik A w dołączonym do zestawu wiaderku, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B (utwardzacz) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. Następnie dodać składnik C (wypełniacz), dodając go stopniowo w odpowiedniej ilości do mieszaniny w zależności od pożądanej konsystencji produktu. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika.

Przygotowanie materiału

Złe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. Niezwiązaną powłokę bezwzględnie chronić przed zabrudzeniem, zapyleniem, zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

W przypadku niskich i wysokich temperatur otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału przez 12h przed aplikacją w temperaturze +20°C.

Proporcje mieszania składników A, B i C TechnoHarz ER 100 Rapid:

	wagowo
TechnoHarz ER 100 Rapid składnik A	40
TechnoHarz ER 100 Rapid składnik B	13
TechnoHarz ER 100 Rapid składnik C	100

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A, B i C wynosi 15 – 20 min (w temperaturze +20°C).

UWAGA: Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura (przekraczająca dopuszczalny zakres) skraca przydatności do użytku wymieszanego materiału.

Po zmieszaniu składników A i B rozpoczyna się reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła, co jest naturalnym zjawiskiem dla spoiw i kompozycji gdzie utwardzanie jest spowodowane czynnikiem chemicznym wiązania składników.

W celu nadania zaprawie szpachlowej pełnych właściwości tiksotropowych, należy zastosować oryginalne proporcje składników przekazanych w komplecie jednostki zakupowej 2,92 kg (A+B+C). Tylko tak przygotowana mieszanka może być aplikowana w pionie i na powierzchniach spadków.

Warunki stosowania

- Minimalna temperatura otoczenia: +10°C
- Minimalna temperatura podłoża: +10°C
- Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia: +30°C
- Maksymalna wilgotność względna: ≤ 70%
- Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.
- Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw :
 - najkrótszy: 3 h (w temperaturze +20°C)
 - najdłuższy: 48 h

Metody nakładania

Materiał należy nanosić na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoże, zarówno w poziomie, jak i w pionie, w odpowiednich warunkach aplikacji.

Gładzenie kompozycją na bazie spoiwa epoksydowego można wykonać zwykłymi pacami „rajbelkami” czy w opcji wykładania i gładzenia nożem szpachlowym – piórem.

Przy tworzeniu warstw wyrównujących, szpachlówkę należy rozłożyć kilkoma porcjami na wyznaczonym fragmencie przygotowanego podłoża. Następnie równomiernie rozprowadzić, wypełniając ubytek i zgarniając nadmiar produktu za pomocą szpachli lub stalowej pacy. Różnice między strukturą betonu a zaszpachlowaną powierzchnią można zniwelować, lekko posypując świeży produkt suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o frakcji 0,1–0,5 mm lub innej. Po związaniu nadmiar piasku należy zmieść, powierzchnię delikatnie przeszlifować w celu usunięcia luźnych ziaren piasku i dokładnie odpylić. Powierzchnię delikatnie przeszlifować w celu usunięcia luźnych ziaren piasku i dokładnie odpylić.

Do naprawy rys i pęknięć w stabilnym podłożu przed przystąpieniem do pracy z produktem należy naciąć rysy (profilowanie) szlifierką kątową oraz dokładnie odpylić. Nacięcie powinno być wykonane na głębokość około 25% do maksymalnie 50% grubości płyty. Jedną z metod naprawy rys i pęknięć jest siłowe zespolenie z użyciem szpachlówki oraz zbrojenia w postaci łączników ze stali nierdzewnej (klamry) lub prętów stalowych.

Szpachlówkę należy szlifować tylko po całkowitym utwardzeniu.

Zużycie praktyczne

Jest uzależniona m.in. od chłonności podłoża, warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni oraz strat nanoszenia

Warunki BHP

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +10°C do +25°C.

Spoiwo wykazuje ograniczoną skłonność do krystalizacji podczas przechowywania – krystalizacja jest to zjawisko naturalne i nie wpływa w znaczący sposób na właściwości produktu. W przypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji, należy ogrzać stopniowo żywicę do temperatury 40-50°C i ujednorodnić.

Ochrona środowiska / utylizacja

Składniki A, B i C w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Dalsze informacje

Materiał TechnoHarz ER 100 Rapid jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym wahaniom, nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

Produkt zgodny z EN 1504-3:2005

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DOP-PL-HP-0076/24

Kod identyfikacyjny wyrobu: Optotech TechnoHarz ER 100 Rapid